

Technisches Datenblatt

SP050

MULTI ADHESIVE PRO

Universalklebstoff

07-05-2024 / V 1

Beschreibung

Dieser 1-komponentige, standfeste, elastische Kleber auf Hybrid-Basis ist für die technischen Verklebungen und Abdichtungen in Bau-, Baunebengewerbe und Handwerk anwendbar. Einsetzbar z. B. an Blechverkleidungen, Rohr- und Kabeldurchführungen oder als spritzbare Flanschdichtung im Heizungsbau geeignet. Sehr gut geeignet für MINERGIE-Eco, 1. Priorität nach Eco-BKP. Zertifiziert wohngiftfrei nach EC1 PLUS



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Dauerhaft elastisch
- Hervorragende Haftung auf einer Vielzahl von Materialien wie Metallen, Glas, PVC und Beton
- Klebefrei in weniger als 30 Minuten
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit - geeignet für Innen- und Außenanwendungen wie Beschilderungen
- Kann nach dem Aushärten überlackiert werden
- Zertifiziert "1. Priorität" nach Minergie-Eco
- Zertifiziert wohngiftfrei nach EC1PLUS

Verwendungszweck

Für den Innen- und Außenbereich

SP050 ist ein hochfester Klebstoff, der eine flexible Verklebung in einer Vielzahl von Bau- und Industrieanwendungen ermöglicht. Typische Anwendungen sind die Verklebung von Sockelleisten, Schildern, Leisten, Türschwellen, Akustikplatten (und ähnlichen Plattenmaterialien) usw.

Verpackung

Farbe	Bestell-Nr. 310-ml-Kartusche
weiss	378181
grau	378254
schwarz	378180

Inhalt Lieferkarton: 12x310ml-Kartuschen

Lagerung

Aufrecht und trocken im Schatten zwischen +5°C und +25°C aufbewahren.

Technisches Datenblatt

SP050

MULTI ADHESIVE PRO

Haltbarkeit

12 Monate

Primertabelle

Oberfläche	Primer -Vorschlag
ABS	+, AT150
Acrylglas PMMA	+, AT150
Aluminium	+
Edelstahl	+
Eisen	+
Eloxal	+
Glas	+
Polyamid	+
Polyester GFK	+
Polypropylen	-
Polystrol	+, AT150
Pulverbeschichtung	Einzelfallprüfung
PVC-hart	Vorversuche durchführen

+ Kein Primer erforderlich.

+, Häufig, aber nicht immer, kann ohne Primer gearbeitet werden. Dies hängt von den in der Praxis auftretenden Belastungen, der jeweils exakten Zusammensetzung der angrenzenden Werkstoffe bzw. Beschaffenheit der Haftflächen ab. Da diese Einflüsse oftmals nicht vorhersehbar sind, empfehlen wir in Fällen, wo auf Primer verzichtet werden soll, entsprechende Vorversuche.

– Der Einsatz wird nicht empfohlen. Dies gilt generell auf Untergründen wie Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- oder teerhaltigen Stoffen (Schwarzanstrichen).

Die vorstehenden Empfehlungen haben orientierenden Charakter und beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung.

Alle Angaben basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von der Notwendigkeit, eigene Versuche und Überprüfungen vorzunehmen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.

Technische Information

Chemische Basis	fortschrittliche Tremco CPG Europe STP-Technologie	
Reißfestigkeit	EN ISO 34	ca. 6 N/mm
Durchbiegung	DIN EN ISO 7390 20 mm profile	0 mm
Hautbildungszeit		ca. 15 min
Aushärtegeschwindigkeit - mm/1.Tag		ca. 2,5 mm
Volumenschwund	DIN EN ISO 10563	ca. 3,0%
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +40°C
Bruchdehnung	DIN 53504 S2	ca. 140 %
Shore A Härte	DIN 53505 / ISO 868	ca. 55
Temperaturbeständigkeit		-40°C to +90°C
Emissionsklassifizierung	Eurofins indoor air comfort GOLD	EC1+ / A+ / AgBB/ABG /

Technisches Datenblatt

SP050

MULTI ADHESIVE PRO

Untergrundvorbereitung

Für eine optimale Haftung sollten die zu verklebenden Oberflächen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. - Zur Entfernung von Fett oder Staub können glasierte Fliesen, Metalloberflächen und Glas mit AT200 gereinigt werden. - Auf empfindlichen Untergründen wie pulverbeschichteten Oberflächen kann zur Reinigung das mildere AT115 verwendet werden. - Führen Sie vor der Verwendung immer einen Test durch, um die Kompatibilität zu bestätigen. - Für andere Materialien wenden Sie sich bitte an den technischen Kundendienst von der Tremco CPG.

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und trocken sein. Abhängig vom Untergrund stehen verschiedene Reiniger zur Verfügung. Bei Pulverlack-Beschichtungen mit Isopropanol vorreinigen. Vorversuche durchführen. Auf kritischen und unbekannten Untergründen auf jeden Fall Vorversuche durchführen. Erfahrungswerte für eventuell notwendige Vorbehandlungen siehe untenstehende Primertabelle.

Anwendung

SP050 kann mittels Hand- oder Druckluftpistolen direkt aus der Kartusche oder dem Alubeutel aufgetragen werden. Bei der Verklebung grösserer Bauteile sind Klebstoffraupen parallel im Abstand von ca. 10 cm so aufzutragen, dass nach dem Fügen der Teile ein Luftzwischenraum verbleibt.

Werkzeugreinigung

Frischer, noch nicht abgebundener Kleber kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

Bitte beachten

Bei der Anwendung auf Naturstein können Flecken entstehen. Es wird nicht empfohlen für die Anwendung auf der Rückseite von Spiegeln, auf Kunststoffen, die empfindlich auf Spannungsrisse reagieren, oder wo eine dauerhafte Einwirkung von Wasser möglich ist.

Für Einbrennlackierungen darf nur vollständig ausgehärtetes Material verwendet werden. Notwendige Reinigungsbäder vor dem Einbrennvorgang können SP050 beeinflussen. Hierzu sind entsprechende Vorversuche durchzuführen.

Nicht geeignet für Verklebungen auf Buntmetallen.

Gewährleistung

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der ausserhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.ch.

Technisches Datenblatt

SP050

MULTI ADHESIVE PRO

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter www.illbruck.ch.

Technischer Kundendienst

Die Tremco CPG Schweiz AG verfügt über ein Team von erfahrenen technischen Vertriebsmitarbeitern, die Sie bei der Auswahl und Spezifikation von Produkten unterstützen. Für weitere Informationen, Service und Beratung wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst.

Technisches Datenblatt

SP050

MULTI ADHESIVE PRO

Zertifizierungen

